

Soustružnické automaty

Turret automatics

Drehautomaten

NUMERIC PLUS A42 CNC
NUMERIC PLUS A52 CNC
NUMERIC PLUS A60 CNC



KOVOSVIT, a.s.



Výrobce
 Manufacturer
 Hersteller

KOVOSVIT, a.s.
 závod Písek Samoty 1531
 CZ-397 84 Písek
 Tel. ++420/362-213321
 Fax ++420/362-214700
 E-mail: prodej_zpi@kovosvit
 www.kovosvit.cz

HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE	MACHINE SPECIFICATIONS	TECHNISCHE DATEN	NUMERIC PLUS A42 CNC A52 CNC A60 CNC			
Pracovní rozsah	Working capacity	Arbeitsbereich				
Max. průměr materiálové tyče	Material bar max. diameter	Max. Durchmesser der Materialstange	mm	42	52	60
Max. délka materiálové tyče	Material bar max. length	Max. Länge der Materialstange	mm	4000	4000	4000
Max. délka podání tyče	Material bar feeding max. length	Max. Stangenvorschublänge	mm	90	90	90
Vřeteno	Spindle	Spindeln				
Rozsah otáček	Speeds range	Drehzahlbereich	min ⁻¹	50-6000	38-4500	38-4500
Výkon hl. elektromotoru	Main motor output	Leistung des Hauptmotors	kW	15,0	15,0	15,0
Supoty	Carriages	Supporte				
Počet příčných suportů	Number of cross carriages	Zahl der Quersupporte		2	2	2
Max. pracovní zdvih	Max. working stroke	Max. Arbeitshub-Höhe				
Vodorovný zadní (A)	Horizontal rear (A)	Hinterer Seitenschlitten (A)	mm	172	172	172
Horní zadní (Y2)	Top rear (Y2)	Oberer hinterer (Y2)	mm	60	60	60
Počet křížových suportů	Number of compound rests	Zahl der Kreuzsupporte		1	1	1
Podélný (Z1)	Longitudinal (Z1)	Längs (Z1)	mm	145	145	145
Příčný (X1)	Cross (X1)	Quer (X1)	mm	120	120	120
Revolverová hlava	Turret head	Revolverkopf				
Počet poloh	Number of positions	Anzahl der Einstellungen		8	8	8
Průměr	Diameter	Durchmesser	mm	216	216	216
Vrtání	Boring	Bohrung	mm	32	32	32
Max. pracovní zdvih (Z2)	Max. working stroke (Z2)	Max. Arbeitshub-Höhe (Z2)	mm	240	240	240
Max. pracovní zdvih (X2)	Max. working stroke (X2)	Max. Arbeitshub-Höhe (X2)	mm	80	80	80
Čas otočení hlavy o 1 polohu	Time of turning head for 1 position	Zeit der Kopfumdrehung um eine Lage	s	0,52	0,52	0,52
Stroj	Machine	Maschine				
Rozměry (d x š x v)	Dimensions	Abmessungen	mm	4 603 x 1 290 x 1 900		
Hmotnost	Weight	Masse	kg	2950	3000	3100

• Vzhledem k neustálému vývoji jsou údaje v podrobnostech nezávazné. • In view of continued development the details are not binding.
 • Mit Hinsicht auf die technische Weiterentwicklung sind die Daten in Einzelheiten unverbindlich.

UŽITÍ STROJE

Stroj je určen pro soustružení obrobků v automatickém cyklu s tolerancí h 11 pro všechny druhy železných a neželezných materiálů. V poloautomatickém režimu je možno použít jako polotovary vylisků, výkovků nebo odlitků. NUMERIC PLUS CNC je základním provedení osazen 6 nezávisle numericky řízenými osami tvz. dvěma křížovými (vodorovný přední a revolverový) a dvěma příčnými zapichovacími suporty. Může být proto optimálně nasazen na výrobu i v malých sériích. NUMERIC PLUS CNC tak spojuje rychlost a produktivitu osvědčeného krivkového automatu MAS s flexibilitou moderního CNC stroje. U stroje je použit v základním provedení řídicí systém MITSUBISHI MELDAS MAGIC 64. Ten se skládá z NC karty a průmyslového počítače typu PC. Stroj je řízen samostatnou NC částí, jejíž činnost je vizualizována v prostředí WINDOWS. NC část tvoří dva nezávislé systémy, což umožňuje současnou práci všech suportů. Stroj je řešen se zcela uzavřeným pracovním prostorem a možností připojení na centrální odsávání.

MACHINE APPLICATION

The machine is intended for machining of intricate parts in automatic cycle from drawn bars with tolerance h 11 for all kinds of ferrous and non-ferrous materials. In semiautomatic regime there are possibilities to use as semiproducts certain pressed fieds, forgings or castings. In a standard execution NUMERIC PLUS CNC is provided by 6 independent axes with numeric control, that means by two compound rests (front horizontal and turret) and by two cross cut-off rests. That is why it can be optimally used as well for production in small series. NUMERIC PLUS CNC comprises velocity and productivity of a well know cam automatic MAS with a flexibility of a modern CNC machine. Standard provided machine has Mitsubishi Meldas magic 64 control system. Composed of this system is from NC card and industrial calculator typ PC. Machine is driven by independent NC part that activity is visualize on word Windows. NC part create two independent systems that make possible to work all supports at the same time. The machine is constructed with a fully covered work space with the possibility to be joined to central exhauster.

BENÜTZUNG DER MASCHINE

Die Maschine ist zum Bearbeiten komplizierter Werkstücke im Automatikzyklus aus Ziehstangen mit Toleranz h 11 für alle Sorten von Eisen- und Nichteisenmaterialen bestimmt. Im halbautomatischen Regime kann man als Halbfabrikate gewisse Presslinge, Schmiedstücke oder Gußstücke benützen. NUMERIC PLUS CNC arbeitet in der Grundauführung mit sechs unabhängig CNC-gesteuerten Achsen d.h. mit zwei Kreuzsupporten (der vordere Support und der Revolversupport) sowie mit zwei Einsteckquersupporten. Deswegen kann die Maschine optimal für die Erzeugung auch in kleinen Serien eingesetzt werden. NUMERIC PLUS CNC verbindet die Schnelligkeit und die Produktivität eines bewährten Kurvenautomaten MAS mit Flexibilität der modernen CNC Maschine. An der Maschine wird in der Grundauführung das System MITSUBISHI MELDAS MAGIC 64 eingesetzt. Es besteht aus einer NC-Karte und einem PC-Industriecomputer. Die Maschine wird von einem selbständigen NC-Teil gesteuert, dessen Tätigkeit in der WINDOWS - Umgebung visualisiert wird. Den NC-Teil bilden zwei unabhängige Systeme, was die gleichzeitige Arbeit aller Supporte ermöglicht. Die Maschine ist konstruiert mit vollkommen geschlossenem Arbeitsraum und Möglichkeit Zentralabsaugen anzuknüpfen.

NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Hubice chlazení
Krabice na hotové součásti
Nářadí nezbytné pro obsluhu stroje
Mazací lis
Průvodní dokumentace

STANDARD EQUIPMENT

Nozzle of cooling
Box for finished components
Tools for necessary machine attendance
Grease gun
Technical documentation

NORMALZUBEHÖR

Düse der Kühlung
Dose für fertige Stücke
Satz Bedienwerkzeuge
Schmierpresse
Begleitdokumentation

ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Nástrojové držáky, nástroje, upínací a podávací kleštinová pouzdra, vodící pouzdra a další nářadí dle katalogu
Tlumící vedení tyčí
Přístroj pro příčné vrtání ev. zásobník tyčí
Zařízení pro opracování ze strany úpichu
Přístroj pro frézování závitů a soustružení vícehranů
Horní přední suport
Vertikální čtyřpolohová nožová hlava Diplomatic
Dopravník třísek
Dopravník dílců
Čerpadlo chlazení nástrojů
Nádoba na třísky
Kotevní materiál
Vana pod stroj
Katalog nářadí

OPTIONAL EXTRAS

Toolholders, tools, cooling sleeves and feeding collet chucks, guide bushes and further tools according to catalogue
Dipped lining of bar stock
Cross drilling appliance
Attachment for machining from holder's
Vertical 4-positions tool head Diplomatic
Transporter of parts
Transporter of chips
Chip bin
Pump of internal cooling of tools
Chip container
Anchoring material
Tank under machine
Tool catalogue
Barfeeder

SONDERZUBEHÖR

Werkzeughalter, Werkzeuge, Spannzange und Vorschubhülse, Führungsbüchse und weitere Werkzeuge laut Katalog
Dämpfstangeführung
Gerät für Querbohren
Einrichtung für Bearbeitung von Abstechrichtung
Vertikaler 4-fach Kopf Diplomatic
Späneförderer
Teileförderer
Pumpe der Werkzeugkühlung
Innenvorschubmaterial
Spänebehälter
Ankermaterial
Wanne (Gefäß) unter Maschine
Werkzeugkatalog
Stangenlademagazin

JINÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

S různým vrtáním upínacích otvorů nástrojů revolverové hlavy
Palcové provedení stroje
Elektrický výbroj pro jiné hodnoty než 400 V, 50 Hz
Jiné barevné provedení

OPTIONAL MACHINE VERSIONS

With different diameter of clamping tool holes of turret head
Inch execution
Outfit for other than 400 V, 50 Hz voltage
Paint in other coloured shade

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Bohrungen für die Werkzeughalter
Ausführung im Zollsystem
Elektroausführung für andere Werte als 400 V, 50 Hz
Anstrich in anderen Farbtönen