

Soustružnické automaty

Turret automatics

Drehautomaten

NUMERIC A26 CNC



KOVOSVIT, a.s.

Výrobce
Manufacturer
Hersteller

KOVOSVIT, a.s.
závod Písek Samoty 1531
CZ-397 84 Písek
Tel.++420/362-213321
Fax++420/362-214700
E-mail:prodej_zpi@kovosvit
www.kovosvit.cz

HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE	MACHINE SPECIFICATIONS	TECHNISCHE DATEN	NUMERIC A26 CNC
Pracovní rozsah	Working capacity	Arbeitsbereich	
Max.přůměr materiálové tyče	Material bar max.diameter	Max.Durchmesser der Materialstange	
Vnitřní podání	inside feeding	Innenzufuhr	mm 22
Vnější podání	outside feeding	Aussenzufuhr	mm 26
Max.délka materiálové tyče	Material bar max.length	Max. Länge der Materialstange	mm 3000
Max.délka podání tyče	Material bar feeding max.length	Max.Stangenvorschublänge	mm 64
Vřeteno	Spindle	Spindeln	
Rozsah otáček	Speeds range	Drehzahlbereich	mm ¹ 50 - 7000
Výkon hl.elektromotoru	Main motor output	Leistung des Hauptmotors	kW 5,5
Suporty	Carriages	Supporte	
Počet příčných suportů	Number of cross carriages	Zahl der Quersupporte	3
Max.pracovní zdvih	Max.working stroke	Max.Arbeitshub -Höhe	mm 44 (48)
Zdvih křížového suportu	Compound carriage stroke	Hub des Kreuzsupportes	
podélný	longitudinal	längs	mm 75
příčný	cross	quer	mm 48
Revolverová hlava	Turret head	Revolverkopf	
Počet poloh	Number of positions	Anzahl der Einstellunge	6
Max.pracovní zdvih	Max.working stroke	Max.Arbeitshub-Höhe	mm 140
Stroj	Machine	Maschine	
Celkový příkon	Total input required	Gesamtleistungsbedarf	kWA 25
Rozměry	Dimensions	Abmessungen	
Délka	length	Länge	mm 2 370
Šířka	width	Breite	mm 1 105
Výška	height	Höhe	mm 1 890
Hmotnost	Weight	Masse	kg 1 850

• Vzhledem k neustálému vývoji jsou údaje v podrobnostech nezávazné. • In view of continued development the details are not binding.
• Mit Hinsicht auf die technische Weiterentwicklung sind die Daten in Einzelheiten unverbindlich.

UŽITÍ STROJE

Stroj je určen pro soustružení složitých obrobků v automatickém cyklu z tažených tyčí s tolerancí h 11 pro všechny druhy železných a neželezných materiálů. V poloautomatickém režimu je možno použít jako polotovary určitých výlisků, výkovek nebo odlitků. Numeric A 26 CNC může být optimálně nasazen na výrobu v malých a středních seriích. Numeric A 26 CNC spojuje rychlost a produktivitu osvědčeného křivkového automatu MAS s flexibilitou moderního CNC stroje. U tohoto stroje je aplikován regulační pohon vřetena, kulčkové šrouby pro tři příčné suporty, přední křížový suport a revolverový suport, dvoukanalový CNC řídicí systém s průmyslovým PC a možností ovládnutí čtyř CNC os, dvou PLC os a synchronizací vřetena s CNC osami. Technologický program je zapisován v M a G kódu dle DIN normy. Otáčky vřetena jsou volně programovatelné a v součinnosti se suporty lze obrábět konstantní řeznou rychlostí. Jako jeho předchůdci umožňuje stroj Numeric A 26 CNC použití 5-ti nástrojů současně. Stroj je řešen se zcela uzavřeným pracovním prostorem a možností připojení na centrální odsávání.

MACHINE APPLICATION

The machine is intended for machining of intricate parts in automatic cycle from drawn bars with tolerance h 11 for all kinds of ferrous and non-ferrous materials. In semiautomatic regime there are possibilities to use as semiproducts certain pressed fieds, forgings or castings. Numeric A 26 CNC can be optimally used for in small- and medium- lot production. Numeric A 26 CNC comprises velocity and productivity of a well known cam automatic MAS with a flexibility of a modern CNC machine. By this machine the regulative spindle drive, balling screws for three cross carriages, front compound carriage and turret carriage, two-channel CNC control system with industrial PC and possibility to operate for CNC axes, two PLC axes and spindle synchronisation with CNC axes is applied. Technological programme is registered in M and G code according to DIN norm. Spindle speeds are free to be programmed and in compliance with slides there is a possibility to machine with constant cut speed. The machine Numeric A 26 CNC can equally in the same way as the previous ones, use five tools at the same time. The machine is constructed with a fully covered work space with the possibility to be joined to central exhauster.

BENÜTZUNG DER MASCHINE

Die Maschine ist zum Bearbeiten komplizierter Werkstücke im Automatikzyklus aus Ziehstangen mit Toleranz h 11 für alle Sorten von Eisen- und Nichteisenmaterialien bestimmt. Im halbautomatischen Regime kann man als Halbfabrikate gewisse Presslinge, Schmiedestücke oder Gussstücke benützen -Numeric A 26 CNC kann optimal für die Erzeugung in kleinen oder mittleren Serien eingesetzt werden. Numeric A 26 CNC verbindet die Schnelligkeit und die Produktivität eines bewährten Kurvenautomaten MAS mit der Flexibilität der modernen CNC Maschine. Bei dieser Maschine verwendet man Regulationsantrieb der Spindel, Kugelschrauben für die Quersupporte, vorderen Kreuzsupport und Revolversupport, Zweikanal - CNC - Steuersystem mit industriellem PC und Möglichkeit von vier CNC Achsen zu steuern sowohl von zwei PLC Achsen und Spindel synchronisation mit CNC Achsen. Technologisches Programm ist notiert im M und G Code laut DIN Norm. Spindeldrehzahlen sind frei programmiert und in Zusammenarbeit mit Supporten kann man mit Konstantschnittgeschwindigkeit bearbeiten. Wie ihre Vorgänger kann die Maschine mit fünf Werkzeuge gleichzeitig arbeiten. Die Maschine ist konstruiert mit vollkommen geschlossenem Arbeitsraum und Möglichkeit Zentralabsaugen anzuknüpfen.

NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Hubice chlazení
Krabice na hotové součásti
Nářadí nezbytné pro obsluhu stroje
Mazací lis
Průvodní dokumentace

STANDARD EQUIPMENT

Nozzle of cooling
Box for finished components
Tools for necessary machine attendance
Grease gun
Technical documentation

NORMALZUBEHÖR

Düse der Kühlung
Dose für fertige Stücke
Satz Bedienwerkzeuge
Schmierpresse
Begleitdokumentation

ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Nástrojové držáky, nástroje, upínací a podávací kleštinová pouzdra, vodící pouzdra a další nářadí dle katalogu
Tlumič vedení tyčí
Výkyvný doraz
Přístroj pro vnější podávání tyčového materiálu do průměru 26 mm
Motorový náhon přístrojů
Přístroj pro příčné řezání ze zadního suportu
Zařízení pro opracování ze strany úpichu
Přístroj pro frézování závitů a soustružení vícehranů
Nádoba na třísky
Kotevní materiál
Vana pod stroj
Katalog nářadí

OPTIONAL EXTRAS

Toolholders, tools, cooling sleeves and feeding collets chucks, guide bushes and further tools according to catalogue
Dipped lining of bar stock
Swinging stop
Appliance for outside infeeding of material to diameter 26 mm
Engine drive of appliances
Cross drilling appliance from back slide
Attachment for machining from holder's side
Attachment for screw and multiangulars cutting
Chip container
Anchoring material
Tank under machine
Tool catalogue

SONDERZUBEHÖR

Werkzeughalter, Werkzeuge, Spannzange und Vorschubhülse, Führungsbüchse und weitere Werkzeuge laut Katalog
Dämpfstangeführung
Schwinkauhgangschlag
Gerät für Aussenzufuhr des Stangenmaterials bis Diameter 26 mm
Motorantrieb der Geräte
Gerät für Querbohren vom hinteren Support
Einrichtung für Bearbeitung von Abstechrichtung
Gerät Gewindefräsen und Mehreckdrehen
Spänegefäß
Ankermaterial
Wanne (Gefäß) unter Maschine
Werkzeugkatalog

JINÉ PROVEDENÍ STROJE

S různým vrtáním upínacích otvorů nástrojů revolverové hlavy
Palcové provedení stroje
Elektrický výzbroj pro jiné hodnoty než 400 V, 50 Hz
Jiné barevné provedení

OPTIONAL MACHINE VERSIONS

With different diameter of clamping tool holes of turret head
Inch execution
Outfit for other than 400 V, 50 Hz voltage
Paint in other coloured shade

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Bohrungen für die Werkzeughalter
Ausführung im Zollsystem
Elektroausführung für andere Werte als 400 V, 50 Hz
Anstrich in anderen Farbtönen