

COMPACT A25 CNC COMPACT A35 CNC

JEDNOVŘETENOVÉ SOUSTRUŽNICKÉ AUTOMATY S CNC ŘÍZENÍM
ОДНОШПИНДЕЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ АВТОМАТЫ С ЧПУ



CHARAKTERISTIKA STROJŮ:

Jednovřetenový soustružnický automat COMPACT. Řadí se do kategorie „rychlých automatů“ pracujících více osami současně. Pro zvýšení uživatelského komfortu a rozšíření technologických možností je vybaven předním křížovým suporem se čtyřřezovou hydraulicky řízenou hlavou, křížovým revolverovým suporem s osmipolohovou revolverovou hlavou DUPLOMATIC a pohonem hlavního vřetene průvlekovým motorem umožňujícím práci vřetena v režimu osy „C“. Revolverová hlava je vybavena vřetenovým motorem pohonu rotačních nástrojů. Toto uspořádání umožňuje osové vrtání dílců, mimoosové vrtání a závitování, radiální vrtání a závitování dílců, ve spolupráci s vřetenem pracujícím v režimu osy „C“ čelní tvarové frézování, radiální frézování vícehranů. Pomocí osy „C“ lze ve spolupráci s rotačními nástroji revolverové hlavy též provádět radiální nebo čelní popis dílců. Osmipolohová hlava DUPLOMATIC umožňuje indexování o jednu polohu, nebo o více poloh oběma směry. Interpolací otáček hlavního vřetene s posuvy předního křížového suporu a zadního horního suporu lze provádět tvarové soustružení a upichování konstantní řeznou rychlostí.

ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНКОВ:

Одношпиндельный токарный автомат COMPACT. Он относится к категории „быстрых автоматов“, которые одновременно работают по нескольким осям. Для повышения комфорта эксплуатации и расширения технологических возможностей станок оснащен передним крестовым суппортом с гидравлически управляемой головкой с четырьмя резцами, крестовым revolverным суппортом с восьмипозиционной revolverной головкой DUPLOMATIC и приводом главного шпинделя от накладного мотора, который позволяет работу шпинделя в режиме оси „С“. Revolverная головка оборудована шпиндельным двигателем привода ротационных инструментов. Эта компоновка позволяет осевое сверление заготовки, внеосевое сверление и нарезку, радиальное сверление и нарезку резьбы на детали во взаимодействии со шпинделем, работающим в режиме оси „С“, торцевое профильное фрезерование, радиальное фрезерование многогранников. При помощи оси „С“ можно в кооперации с ротационными инструментами revolverной головки также проводить радиальную или торцевую роспись деталей. Восьмипозиционная головка DUPLOMATIC позволяет производить индексацию на одну или более позиций в каждом направлении. Используя интерполяцию оборотов главного шпинделя с подачей переднего крестового суппорта и заднего верхнего суппорта можно осуществлять фасонную токарную обработку и отрезку с постоянной скоростью реза.

TECHNICKÁ DATA		COMPACT A25 CNC	COMPACT A35 CNC
Max. průměr materiálové tyče	mm	22/25	35
Max. otáčky	min ⁻¹	8 000	7 000
Výkon motoru	kW	5,5	7,5
Jmenovitý kroutící moment	Nm	35	116,7
Počet numericky řízených os	počet	8	8
Počet příčných suportů	počet	3 + 2	3 + 2
Zdvih příčných suportů v osách	mm	X2 = 60 Y2 = 170 E2 = 50 Y1 = 50 X1 = 110	X2 = 60 Y2 = 162 E2 = 58 Y1 = 58 X1 = 110
Počet křížových suportů	počet	2	2
Zdvih křížových suportů v osách	mm	X2 = 60 Z2 = 100 X1 = 110 Z1 = 310	X2 = 60 Z2 = 100 X1 = 110 Z1 = 310
Počet poloh revolverové hlavy	počet	8	8
Zdvih revolverové hlavy v osách	mm	X1 = 110 Z1 = 310	X1 = 110 Z1 = 310
Rozměry (d x š x v)	mm	2 250 x 1 480 x 1890	2 250 x 1 480 x 1890
Hmotnost stroje	kg	3 400	3 450
Označení os suportů		X2/Z2 - přední křížový Y2 - zadní E2 - horní přední Y1 - horní zadní C - osa X1/Z1 - revolverový	X2/Z2 - přední křížový Y2 - zadní E2 - horní přední Y1 - horní zadní C - osa X1/Z1 - revolverový

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		COMPACT A25 CNC	COMPACT A35 CNC
Макс. диаметр обрабатываемого прутка	мм	22/25	35
Диапазон оборотов	мин ⁻¹	8 000	7 000
Мощность главного электродвигателя	кВт	5,5	7,5
Номинальный крутящий момент	Нм	35	116,7
Число осей с цифровым управлением	—	8	8
Число поперечных суппортов	—	3 + 2	3 + 2
Рабочий ход поперечных суппортов:	мм	X2 = 60 Y2 = 170 E2 = 50 Y1 = 50 X1 = 110	X2 = 60 Y2 = 162 E2 = 58 Y1 = 58 X1 = 110
Число крестовых суппортов	—	2	2
Рабочий ход крестовых суппортов:	мм	X2 = 60 Z2 = 100 X1 = 110 Z1 = 310	X2 = 60 Z2 = 100 X1 = 110 Z1 = 310
Количество позиций revolverной головки	—	8	8
Ход revolverной головки в осях	мм	X1 = 110 Z1 = 310	X1 = 110 Z1 = 310
Габариты станка (длина x ширина x высота)	мм	2 250 x 1 480 x 1890	2 250 x 1 480 x 1890
Масса	кг	3 400	3 450
Обозначение осей суппортов		X2/Z2 - передний крестовой Y2 - задний E2 - верхний передний Y1 - верхний задний C ось X1/Z1 - revolverовый	X2/Z2 - передний крестовой Y2 - задний E2 - верхний передний Y1 - верхний задний C ось X1/Z1 - revolverовый

Vzhledem k neustálému technickému vývoji jsou údaje a vyobrazení v podrobnostech nezávazné.

V souvislosti s nepřetržitým procesem usměrňování technických údajů a kreslení nejsou povinnými ve všech podrobnostech.

Stroj je konformní s 
Станок конформный с

KOVOSVIT DS, a.s.

Samoty 1531
397 84 Písek
Česká republika
Чешская Республика

Tel.: +420/ 381 632 572, +420/ 381 632 539
Fax: +420/ 381 634 469, +420/ 381 634 425
E-mail: sale_masturn@kovosvit.cz
E-mail: mas_rus@kovosvit.cz
www.kovosvit.cz

