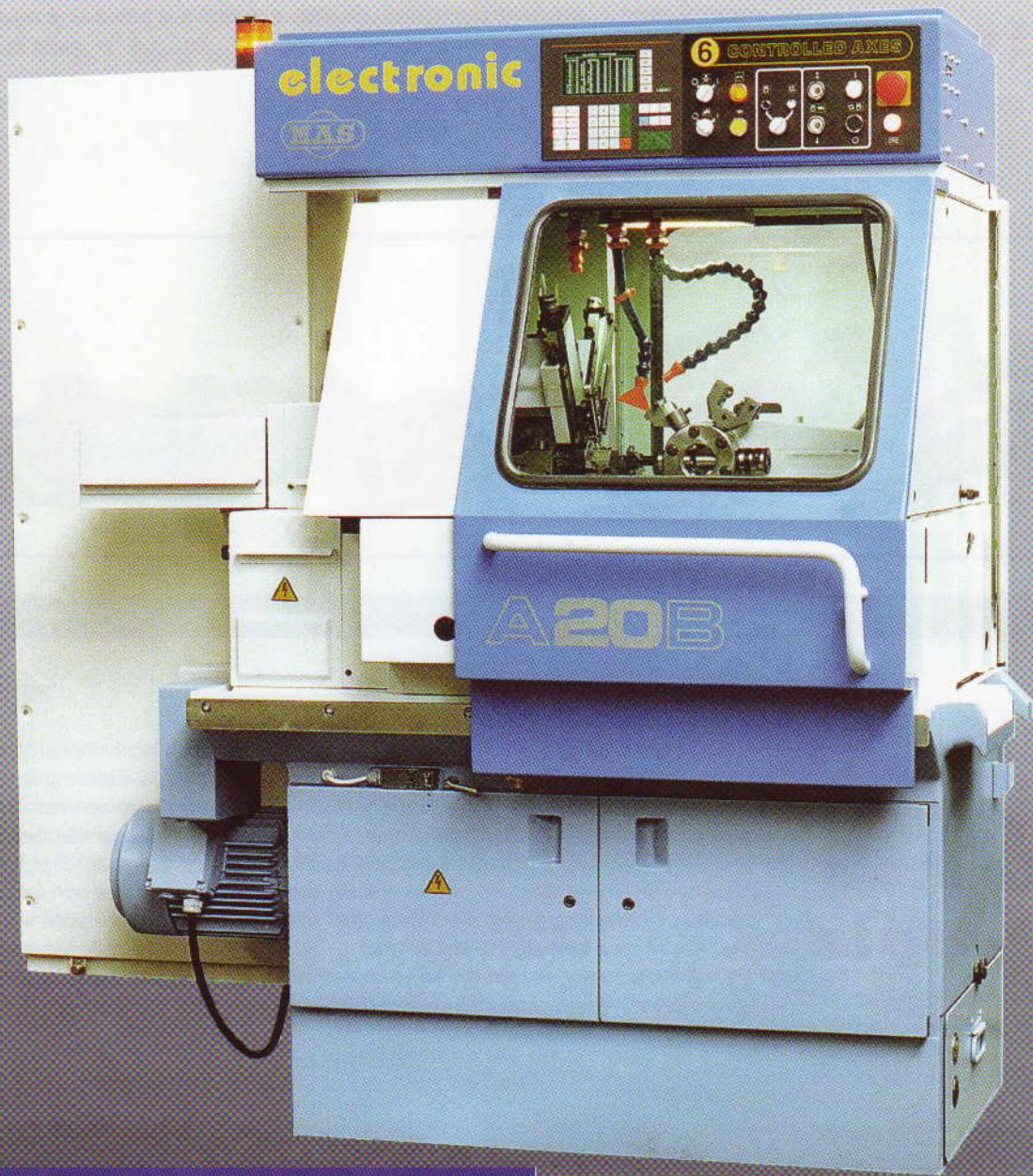


Kovosvit Písek, a.s.



A 20 B electronic



CE

A 20 B

electronic

POPIS STROJE:

Stroj je určen pro soustružení složitých obrobků v automatickém cyklu z tažených materiálových tyčí s tolerancí h11, pro všechny druhy železných a neželezných materiálů. V poloautomatickém cyklu je možno stroj využívat pro opracování odlitků či výkovků. Automatický cyklus stroje je řízen elektronickým systémem. Revolverový suport a příčné suporty jsou ovládány servopohony. Pohony suportů jsou na sobě nezávislé, velikosti posuvů na všech pěti (resp. šesti) řízených osách mohou mít libovolně nastavitelné hodnoty. Stroj vychází z osvědčené koncepce křívkových automatů a je připraven pro použití zásobníků materiálových tyčí.



A 20 B

electronic

BESCHREIBUNG DER MASCHINE:

Der Drehautomat ist zur Bearbeitung komplizierter Werkstücke aus gezogenem Stangenmaterial mit einer Toleranz h11 für alle Sorten von Eisen- oder nicht eisernem Material bestimmt. Es ist möglich die Maschine zur Bearbeitung von den Gußstücken oder Schmiedestücken im halbautomatischen Zyklus zu benutzen. Der automatische Arbeitszyklus der Maschine wird durch das elektronische Steuersystem gesteuert. Der Revolverkopf und Quersupporten werden von Servoantrieben gesteuert. Alle Antriebe von Supporten sind von einander unabhängig und die Größe der Verschiebung aller fünf oder sechs gesteuerten Achsen können beliebig gewählt werden.

Der Drehautomat geht von der bewährten Konzeption der kurvengesteuerten Drehautomaten aus und kann mit Lademagazinen verschiedener Herstellern arbeiten.

A 20 B

electronic

DESCRIPTION:

The machine is capable of producing intricate parts in automatic cycle. These parts are usually from ferrous or non-ferrous bar material with tolerances h11 although it is possible to machine forgings and castings by using a half-automatic cycle.

The automatic machine cycle is controlled by a electronic control Unit. The turret and all cross-slides are driven by a actuating mechanism. Each slide has its own independent drive unit and the feed range of all five or six controlled axes can be varied.

The machine is designed from the proven concept of automatic lathes and is interfaced to use Barfeeding Systems from various manufacturers.

HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE:

Max. průměr materiálové tyče	22 mm	Jednoduchá obsluha umožňující rychlé zaučení
Max. průměr materiálové tyče se zásobníkem	26 mm	Odpadá výpočet, výroba a skladování vaček
Max. délka tyčového materiálu	4000 mm	Krátké časy na přesefření
Max. posuv materiálové tyče při podávání	64 mm	Hlubokovrtací cyklus
Rozsah otáček vřetena	29 - 5343 ot./min	Dávkovací mazání stroje kontrolované řídícím systémem
Počet příčných suportů	4	
Max. pracovní zdvih suportů	35 mm	
Počet poloh revolverové hlavy	6	
Max. pracovní zdvih hlavy	60 mm	
Výkon hlavního motoru	4 kW	
Celkový příkon stroje	12 kVA	
Řídící systém	MITSUBISHI	
Hmotnost stroje	1480 kg	

VÝHODY:**TECHNISCHE ANGABEN:**

Max. Durchmesser des Stangenmaterials	22 mm
Max. Materialdurchmesser mit dem Lademagazin	26 mm
Max. Länge des Stangenmaterials	4000 mm
Max. Vorschub der Materialstange bei der Zufuhr	64 mm
Zahl der Umdrehungen der Spindel pro Minute	29 - 5343
Anzahl der Quersupporte	4
Max. Arbeitshubhöhe der Supporte	35 mm
Anzahl der Einstellungen des Revolverkopfes	6
Max. Arbeitshubhöhe des Kopfes	60 mm
Leistung des Haupteletromotors	4 kW
Gesamter Stromverbrauch der Maschine	12 kVA
Steuersystem	MITSUBISHI
Gewicht der Maschine	1480 kg

VORTEILE:

Einfache Bedienung
Berechnung, Erzeugung, Lagerung von den Nocken entfällt
Kurze Zeiten für Umstellungsarbeiten
Tiefbohrzyklus

Die Schmierung der Maschine wird durch das Steuersystem überwacht

MACHINE SPECIFICATIONS:

Max. bar stock diameter	22 mm
Max. bar stock diameter using Barfeeder	26 mm
Max. length of bar stock	4000 mm
Max. length of bar stock infeeding stroke	64 mm
Spindle speeds	29 - 5343 rpm
Number of cross-slides	4
Max. stroke of slides	35 mm
Number of turret stations	6
Max. stroke of turret head	60 mm
Output of main motor	4 kW
Total input required	12 KVA
Control System	MITSUBISHI
Weight of machine	1480 kg

ADVANTAGES:

Easily operated
No cam calculations
No production of new cams
No cam storage
Easy setting-up and short change-over times
Deep drilling cycles
Automatic lubrication actuated by control system

KOVOSVIT PÍSEK

akciová společnost

SAMOTY 1531, 397 84 Písek
ČESKÁ REPUBLIKA

Tel.: +420 - 362 - 21 33 21
21 39 08

Fax: +420 - 362 - 21 47 00
21 33 29